

Vollsynthetisches Hochleistungsschmiermittel

Anwendungsgebiete:

- speziell für Maschinen und Geräte, die nicht mit mineralischen Schmierstoffen in Berührung kommen sollen (Lebensmittelindustrie)
- ist oxydationsbeständig, hat Hochdruckeigenschaften, tropft nicht ab, wird nicht weggeschleudert
- ist ein feststoffreiner, transparenter, hohtemperaturbeständiger Schmierstoff
- Verschleiß und Reibungsverluste werden herabgesetzt durch einen besonderen Haftvermittler
- Wartungsintervalle werden um ein vielfaches verlängert

Wirtschaftlich: Geringe Einsatzmengen und lange Schmierintervalle, senkt Lohnkosten.

Anwenderfreundlich: Lebensmittelecht, leicht zu verarbeiten.

Umweltfreundlich: Physiologisch unbedenklich.

Anwendung: Anwendungsfertig.

Durch sprühen, rollen, pinseln auftragen.