

Entfettungsbad für lackierte und unlackierte Stähle

- komplexbildnerfrei, ultraschallgeeignet -

Anwendungsgebiete:

- wird eingesetzt zur Reinigung/ Entfettung vor dem Lackieren oder Beschichten, vor der Montage oder Demontage im Maschinen-, Anlagen- und Gerätebau für Stahl, Eisen, Stahlguss und Grauguss
- Fette, Schmutz, Staub, Schmierstoffe und Kühlschmierstoffrückstände werden entfernt
- durch eingearbeitete Korrosionsschutzzusätze werden die Werkstoffe während der Bearbeitung geschützt
- durch Ultrafiltration wird die Badzusammensetzung nicht verändert
- durch eingebaute Schaumbremse auch bei 30° C noch einsetzbar
- geeignet für elektrolytische Entfettung in der Galvanik, mit 1 % ansetzen, den Ansatz mit NaOH auf 10 % bis 15 % auffüllen -> wesentlich preisgünstiger und leistungsstärker als herkömmliche Pulverentfetter
- Entspricht der ÖNORM B 5105 – Abscheidetest

Schnell trennend und erspart Abfallkosten. Hochkonzentriert und ultrafiltrationsgängig. Nach OECD-Richtlinien biologisch abbaubar. Erfüllt die ÖNORM B 5105.

Anwendung: 0,5 - 3 % in Wasser verdünnt, bei 40-80 °C, 1-2 bar Spritzdruck
Behandlungszeit ca. 1-5 min (pH-Wert 11).
Bei der Verarbeitung von **Grauguss zusätzlich 1 %**
Korrosionsschutzkonzentrat in die Reinigungsflüssigkeit geben. Höhere
Korrosionsschutzanforderungen können durch Nachspülen in
unserem wassermischbaren Korrosionsschutzkonzentrat erfüllt werden.
Durch z.B. Ölskimmer aufschwimmendes Oel entfernen.

Hinweis: Nicht geeignet für Zink, Aluminium, oder andere alkaliempfindlichen
Werkstoffe.