

## **Mittelviskoses Stanzöl für spanlose und zerspanende Metallbearbeitung**

### **Anwendungsgebiete:**

- wird eingesetzt für Stanz-, Drück-, Zieh- und Biegearbeiten an zäh-harten austenitischen Werkstoffen, VA-Stahl, Stahl, Stahlguss, Buntmetallen, Messing, Aluminium- oder zinkplattiertem Stahlblech
- hat einen hohen Gehalt an speziellen Hochdruckzusätzen, welche hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten bei hoher Oberflächenqualität ermöglichen. Aufbauschnelden werden vermieden, Zieh- und Biegewerkzeuge geglättet, Werkzeugstandzeiten verlängert
- ist hoch additiviert, für schwierigste Bearbeitung geeignet und universell einsetzbar
- entspricht der VW-Vorschrift PV 52.02: Leichte Entfernbarkeit

Wirtschaftlich: Erhöht Werkzeugstandzeiten, verbessert die Oberflächenqualität, verringert Lagerkosten

Anwenderfreundlich: Universell einsetzbar

Umweltfreundlich: hoch additiviert

**Anwendung:** Anwendungsfertig.

Durch Fluten, Sprühen, Pinseln, Tropfen oder Rollen.

Viskosität: ca. 70 mm<sup>2</sup>/s