

Hochleistungsschneidöl für alle Metalle, mittelviskos

Hoch additiviert, alterungsbeständig

Anwendungsgebiete:

- wird eingesetzt für die spanlose und zerspanende Bearbeitung von zäharten Werkstoffen, z.B. VA-Stahl, Stahl, Stahlguss, Buntmetallen und Aluminium
- mit Magnesium, Titan und hochlegierten Stählen wurden beste Schneidergebnisse erzielt
- besitzt einen hohen Gehalt an speziellen Hochdruckzusätzen, die eine hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit bei hoher Oberflächenqualität bewirken
- verlängert die Werkzeugstandzeiten
- entspricht der VW-Vorschrift PV 52.02: Leichte Entfernbarkeit
- für schwierigste Bearbeitungsvorgänge bestens geeignet.

Senkt Entsorgungskosten, verringert Werkzeugkosten und verbessert die Qualität,

Anwendung: Anwendungsfertig.

Durch Fluten, Sprühen, Pinseln, Tropfen, Rollen.

Viskosität: ca. 80 mm²/s

Hinweis: Nicht einsetzen in Reibungskupplungen und Übersetzungen, da der Reibbeiwert reduziert wird.

Dieses Produkt erhalten Sie als lose Ware und in der Aerosoldose.