

Hochdrucklangzeitschmiermittel Mineralölschmierstoff

Anwendungsgebiete:

- wird eingesetzt im Maschinenbau, Anlagenbau, Kraftfahrzeugbau und bei höchsten schmierstofftechnischen Anforderungen in Rollen-, Gleit-, Wälz- und Drucklagern (bis 5000 U/min)
- hat sich bewährt beim Schmieren an Gleitbahnen, wie Bettbahnen, Führungsschienen, Zahnradern, Auswerferstiften, Gewindespindeln und Lagersitzen
- hochreine oxidationsbeständige Rohstoffe, EP-Zusätze und spezielle Haftvermittler, die auch bei extremen Druckbelastungen sicherstellen, dass der Schmierstofffilm nicht aufreißt
- erlaubt aufgrund hoher Walkstabilität stark verlängerte Schmierintervalle bis zu einem Jahr
- enthält hochwertige Korrosionsschutzzusätze, die selbst bei extremen Bedingungen sicher schützen

Wirtschaftlich: Langzeitstabil, hochdruckfest, höhere Maschinenlaufzeiten, senkt die Kosten, durch lange Schmierintervalle.

Anwenderfreundlich: Kein gefährlicher Arbeitsstoff, leicht zu verarbeiten.

Umweltfreundlich: Feststofffrei.

Anwendung: Anwendungsfertig. Zu schmierende Teile satt benetzen und einwirken lassen.

Tropfpunkt: nicht tropfend

Temperaturspitze: + 180 °C

Temperaturbeständigkeit: -35 °C - + 155 °C

Walkpenetration: 265/295

Die weiteren schmierstofftechnischen Daten entsprechen einem Schmierstoff :
KP2R (DIN 51502 und DIN 51825)