

## **Korrosionsschutzkonzentrat, wassermischbar**

### **Anwendungsgebiete:**

- wird eingesetzt als Korrosionsschutz in Abdruckflüssigkeiten, Wasserprüfbecken, wässrige Hydraulikflüssigkeiten, Kühlschmierstoffen und als Nachspülkonservierer in der Oberflächenbehandlung nach dem Reinigen, Entfetten, Beizen, oder Phosphatieren
- die Zusätze sind langzeitstabil und temperaturbeständig bis 90°C
- moderne Korrosionsschutzzusätze schützen aktiv durch Schutzfilmbildung auf allen Metallen

Wirtschaftlich: Schützt zuverlässig, erspart Kosten, erhöht die Sicherheit.

Anwenderfreundlich: Kein gefährlicher Arbeitsstoff, universell einsetzbar.

Umweltfreundlich: Phosphat-, Nitritfrei, Schwermetall- und Mineralölfrei.

**Anwendung:** 0,5% - 1% in Wasser verdünnt in Prüf-/ Druckflüssigkeiten.  
0,1% - 0,3% in Wasser verdünnt in der Oberflächenbehandlung zur Nachspülkonservierung.  
1% in wassermischbaren Kühlschmierstoffen.  
**Konzentration kann mit Refraktormeter bestimmt werden (Faktor 1,2).**