



## **Industriebodenreiniger**

Reinigerkonzentrat für Betonböden

### **Anwendungsgebiete:**

Wird eingesetzt zur Reinigung von mit Zement und Kalk verunreinigten Maschinen, Anlagen, verunreinigten Fliesenböden und Industrieböden. Nach Neutralisation ist das Produkt biologisch abbaubar nach OECD-Richtlinie.

- hochkonzentriert
- chemisch aktiv
- schnell
- spart Kosten
- verringert den Arbeitsaufwand

### **Anwendung:**

Bis 1:10 mit Wasser verdünnt, durch sprühen, wischen tauchen. Die gereinigten Flächen/Teile mit klarem Wasser nachspülen. Korrosionsanfällige Werkstoffe nach der Reinigung vor Korrosion schützen.