

Hydrauliköl, Bettbahnöl ISO68 gemäß DIN 51524, Teil 2

- unsere Hydrauliköle werden unter Verwendung hochwertiger Mineralöl-Raffinate hergestellt, die in Kombination mit Additiven der neuesten Generation zu Produkteigenschaften führen, die die Anforderungen gemäß DIN 51 524 Teil 2 erfüllen und übertreffen.
- Besonders hervorzuheben sind hierbei:
 - schnelles Demulgiervermögen
 - gutes Luftabscheidevermögen
 - Hochdruckstabilität und sehr guter Verschleißschutz
 - ausgezeichnete Thermische Stabilität und Oxydationsbeständigkeit
 - sicherer Korrosionsschutz
 - gute Verträglichkeit gegenüber Werkstoffbeschichtungen und Dichtungsmaterialien
 - problemlose Filtrierbarkeit

Anwendungsgebiete:

Unsere Hydrauliköle finden Ihren Einsatz in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, wie z.B. Baumaschinen oder -fahrzeugen und Werkzeugmaschinen oder Pressen.

Darüber hinaus sind sie aber auch für die Schmierung von gering belasteten Wälz- und Gleitlagern und von Getrieben geeignet, wenn die Hersteller dieser Aggregate das zulassen.

Wirtschaftlich: Längere Standzeiten, weniger Verschleiß, sehr guter Korrosionsschutz.

Anwendung: Anwendungsfertig.
 Viskosität: 68,0 mm²/s bei 40°C
 Flammpunkt: 238°C