

Korrosionsschutzkonzentrat für geschlossene Wasserkreisläufe ohne Verdunstungsverluste

Anwendungsgebiete:

- wird eingesetzt in Kühlkreisläufen und Heizkreisläufen (bis 90°C), im Presswasser, in wässrigen Hydraulikflüssigkeiten, Kühlschmierstoffen
- es schützt durch eine aktive Schutzfilmbildung
- Buntmetalle werden durch spezielle Buntmetallinhibitoren geschützt
- bestehende Korrosionsprodukte werden unterwandert und abgelöst
- wirkt keimhemmend auf Mikroorganismen
- baut nicht selbstständig ab, ist langzeitstabil
- ist besonders geeignet für Temperiergeräte im Spritzgussbereich

Vorteile und Nutzen:

Wirtschaftlich: Verringert Instandhaltungskosten, verbessert die Anlagennutzung

Anwenderfreundlich: langzeitstabil, erhöht die Sicherheit, biologie-hemmend

Umweltfreundlich: Frei von Schwermetall, Nitrit, Phosphat, Mineralöl und Aminen.

Anwendung: 1% vom Anlagenvolumen. Die Konzentration kann mit einem Handrefraktormeter (abgelesener Wert multipliziert mit Faktor: 1,8 ergibt %) bestimmt werden.