

Aminfreier Hochleistungskühlschmierstoff C100AF

Biostabiler, mineralöhlhaltiger, wassermischbarer, universeller Hochleistungskühlschmierstoff mit Höchstdruckeigenschaften

- chlorfrei, nitritfrei, aminfrei, borfrei, PTBB-frei -

Anwendungsgebiete:

- universell einsetzbar zur Bearbeitung von Eisen, rostfreien und legierten Stählen, halbharten Stählen unter St 80, Guss, Aluminium, Kupfer und deren Legierungen
- besonders geeignet zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen, einschl. Reiboperationen
- verfügt über einen effektiven Korrosionsschutz und durch den Einsatz polarer Zusätze, auf Basis nativer Fettstoffe, auch über hervorragende Schmiereigenschaften
- spezielle EP-Additive ermöglichen schwere Zerspanungsvorgänge aufgrund höherer Druckaufnahmefähigkeit
- ist mit allen herkömmlichen Gleit- und Bettbahnölen demulgierfähig
- alle Vorteile hinsichtlich der Biostabilität, der Hautfreundlichkeit, der Maschinenfreundlichkeit und der günstigen Einsatzkonzentration sind in MES035 vereinigt
- Standzeiten von mehr als 24 Monaten sind keine Seltenheit
- entwickelt auf Buntmetallen und Aluminium keine Flecken
- ermöglicht bei gleicher Oberflächengüte erhöhte Schnittgeschwindigkeiten
- ist besonders schaumarm und dadurch auch für den Einsatz in weichen Wässern sehr gut geeignet

Wirtschaftlich: Geringe Verbrauchsmengen bei sehr langer Standzeit und hohen Werkzeugstandzeiten senken Ihre Betriebskosten.

Anwenderfreundlich: Universell einsetzbar, gut hautverträglich und greift keine handelsüblichen Maschinenlacke an.

Umweltfreundlich: Enthält keine Borsäure, kein Chlor, kein Natriumnitrit, kein Schwefel, kein Phosphor, kein PTBB und keine Alkanolamine.

Anwendung: In Leitungswasser einrühren (nicht umgekehrt).
Einsatzkonzentration: 3%- 6%

Nachdosierung: Nach Verbrauch
Konzentration mit Refraktormeter bestimmen, abgelesener Wert multipliziert mit Faktor 1,0 ergibt % Konzentration.